

ESPECIFICACIONES / SPECIFICATIONS

PRODUCTO / PRODUCT	Cera de Soja CS 50 Perlas / Soy Wax CS 50 Pellets
CÓDIGO / CODE	CS50P
DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION	<p>Aceite de Soja Hidrogenado. Grasa multifuncional a base de aceite de soja no modificado genéticamente (no GMO).</p> <p>Hydrogenated Soybean Oil. Multifunctional fat based on non-genetically modified soybean oil (non-GMO).</p>
APLICACIONES / APPLICATIONS	<p>Aplicación principal fabricación de velas decorativas. Main application: manufacturing of decorative candles.</p>

CARACTERÍSTICAS CHARACTERISTICS	UNIDADES UNITS	LÍMITES LIMITS		MÉTODO METHOD
		Mín.	Máx.	
Punto de fusión Melting Point	°C	46	52	ASTM D 127
Índice de Yodo Iodine value	Hanus	50	60	IUPAC 2.205(m)
Viscosidad cinemática a 100° Viscosity at a 100°	cSt	7	12	ASTM D 445
Punto de Solidificación Solidification point	°C	32	42	ASTM D 938
Penetración a 25°C Penetration at 25°C	1/10 mm	45	65	ASTM D 1321
Índice de Peróxidos Peroxide value	meq/kg	-	1,0	AOCS Cd 8b-90(m)
C12:0 Laurico C12:0 Lauric acid	%	-	1	
C14:0 Mirístico C14:0 Myristic acid	%	-	1	
C16:0 Palmítico C16:0 Palmitic acid	%	9	14	
C18:0 Esteárico C18:0 Stearic acid	%	22	30	
C18:1 Oleico C18:1 Oleic acid	%	52	64	
C18:2 Linoléico C18:2 Linoleic acid	%	-	3	

PRODUCTO / PRODUCT	Cera de Soja CS 50 Perlas / Soy Wax CS 50 Pellets
CÓDIGO / CODE	CS50P

INSTRUCCIONES DE USO	<p>Fundir la Cera de Soja CS-50 P, 10-15°C por encima del punto de fusión. Es importante comprobar que la soja está completamente fundida y transparente. Enfriar la cera de soja hasta unos 56°C (±5°C) y vierta en un molde de cristal, plástico u otro recipiente. La Cera de Soja CS-50 P, puede ser usada sola o bien mezclada con otras ceras, ácidos esteáricos o parafinas.</p> <p>OTROS FACTORES CRÍTICOS:</p> <p>Temperatura de fusión: Si la cera de soja no ha sido bien fundida (transparente), puede crear cristales y escarcha en la solidificación. Temperatura de envasado: La variación de la temperatura de vertido puede provocar variaciones en la apariencia de la vela después de enfriar. Los recipientes y moldes deben estar a temperatura ambiente o superior. Temperatura de enfriamiento: Un enfriamiento demasiado rápido puede causar manchas húmedas y grietas. Un enfriamiento demasiado lento puede causar escarcha.</p>
INSTRUCTIONS FOR USE	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melt the SOYWAX CS-50, 10-15°C above melting point (see product info for melting point). 2. It is important to check that SOYWAX CS-50 is completely melted and transparent 3. After the melting, cool the SOYWAX CS-50 down to about 56°C (+- 5°C) 4. Pour the wax into the mold, glass, plastic or other container used. <p>SOYWAX CS-50 can be used as stand alone but it can also be mixed with other waxes, stearic acids or paraffins.</p> <p><u>CRITICAL FACTORS IN CANDLE MAKING</u></p> <p>Heating Temperature: If the wax has not been melted completely (transparent) a crystal memory may remain and cause frost.</p> <p>Pouring Temperature: Varying the pouring temperature can cause a variation in the candle appearance after cooling. A second pouring might be needed to get an even surface. Containers and molds need to be at room temperature or higher.</p> <p>Cooling Temperature: Cooling too fast can cause wet spots and cracks. Cooling too slow can cause frosting.</p>